

Infrarot-Pyrometer – kontaktlose Temperaturmessung Infrarot-Sensoren – kontaktlos, Geschwindigkeit, Tracking, Dicke, Position, Breite, Länge Prozesssteuerung, Anzeigergerät, Messdatenerfassung

**Pyrometer sensor
A3000**
CE



Leistung:

Reaktionszeit: 0,51 Sek. – 10 Sek.
Genauigkeit und Wiederholgenauigkeit: $\pm 1\%$
Elektrische Spezifikationen:
Stromversorgung: AC 100-240 50/60Hz
1,3 – 0,6 A

Mechanische Spezifikationen:

Abmessungen des Sensors: 273 x 127 x 113,5 mm
Sensorgewicht: ~ 3,5 kg

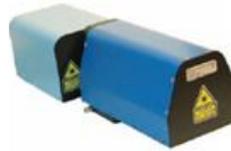
Umgebungsbedingungen:

Betriebstemperaturbereich: 0°C - +50°C
Lagertemperaturbereich: -20°C + 70°C
Feuchtigkeit: unbegrenzt für den Sensorkopf

Optionale Ausgänge: 4-20 mA, 0-20 mA, 0-10 V, RS-232, RS-422, RS485, Alarmer.

Optional: Anzeigeeinheiten P110 und P300
Touch-Screen PS3000 Scanning-System
Richtlaserquelle: Klasse II

**Pyrometer Scanner
PS3000**
CE



Scanning system Plug & Play

Bedienungsbereit, einfach zu installieren
Vollautomatische Profilabtastung
Manuelle Option der Kamera-Zielanvisierung
Ermöglicht durchgehende zuverlässige Temperaturmessungen
Abtastung individueller Profilttemperaturen bei Mehrfachwerkzeugen

Eigenschaften:

Zwei Abtast-Moden:
- Suche nach dem heissesten Punkt
- Durchgehendes Abtasten (Pendel-Modus)
Einstellbarer Abtastbereich bis zu $\pm 22^\circ$
Einstellbare Abtaststufe von 0.1° bis 5°

**Pyrometer sensor
AE3000**
CE



Infrarotthermometer für den Profilaustritt
Temperaturbereich: 350 - 650°C/660-1200°F
Emmisionsbereich: 0.1 – 1.0
Optimale Position: in einer Entfernung von 1.0 – 1.5 Meter vom Aluminiumprofil, Möglichkeit, in einem spitzen Winkel zu messen.

**Pyrometer sensor
AC3000**
CE



Infrarotthermometer für Aluminium

Extrusion - Profile at the quench table
Hot rolling - Strip and slab
Temperaturbereich: 200 - 600°C/390-1110°F
Mit Spezialoptiken: 170-600°C/338-1110°F
Emmisionsbereich: 0.1 – 1.0

**Pyrometer sensor
AB3000**
CE



Infrarotthermometer für Pressbolzen
Temperaturbereich: 300 - 600°C
Emmisionsbereich: 0,1 – 1,0
Glänzender bis schwarzer Pressbolzen.
Optimale Position: in einer Entfernung von 1.4 – 4.0 Meter vom Aluminium-Pressbolzen, wodurch das Abtasten des Pressbolzen möglich wird.

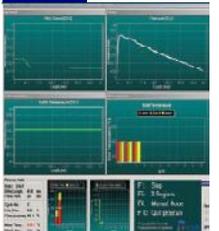
**Pyrometer sensor
P3000**



Infrarotthermometer für Anwendungen im Niedertemperaturbereich wie Strangpressen, Schmieden, Warmwalzen

Temperaturbereich: 300-1000°C
400-1200°C
500-1500°C
Emmisionsbereich: 0.1 – 1.0

MoMAS



Das Mobile Mess- und Automatisierungssystem für Strangpressen (MoMAS) stellt ein System dar, das zur Realisierung des isothermen Strangpressens und zur Optimierung des Betriebs von Strangpressen hinsichtlich Produktivität und Produktqualität dient. Grundlage der Optimierung ist die Beherrschung des thermischen Haushalts des Strangpressprozesses durch geeignete Vorgabe von Einflussgrößen wie Presskraft bzw. Pressgeschwindigkeit, Barrentemperatur etc.

**Pyrometer Display
P110**
CE



SingleKanal-Anzeige

Anzeige Temperature and Emissivity
Large digit can be seen from afar.
Reaktionszeit: 51mSek
Optionale ingänge RS422 \ RS232 \ RS485
Stromversorgung: 220VAC/50Hz and 110VAC/60Hz
HxWxD 110x144x83 mm
Gewicht ~ 1.0 Kg
Umgebungsbedingungen:
Betriebstemperaturbereich: 0-45°C
Feuchtigkeit: 10-90% (nicht kondensierende Atmosphäre)

Pyrometer sensor AM3000

CE



Infrarotthermometer geschmolzen aluminium:

Temperaturbereich: 300-1000°C/572-1832°F
Emmisionsbereich: 0.1 – 1.0

Pyrometer Display P300

CE



Berührung überprüft Demonstration
Multikanal-Anzeige

Eigenschaften

P300 ermöglicht die Anzeige von
Graphiken und numerischen
Prozessen.
Die Einheit besteht aus einer
einzelnen Touchscreen-Anzeige für
alle angeschlossenen Sensoren
Leistungen:
Erfassungszeiten: 1sec
Elektrische Spezifikationen:
Stromversorgung: 21-28
VDC
220mA@24VDC
WxHxD 204x180x48 mm ~ 0.8 Kg
Betriebstemperaturbereich 0-45°C
Feuchtigkeit: 10-90% (nicht
kondensierende Atmosphäre)

Anwendungs- und Legierungswähler,
ermöglicht die Änderung der
Sensorspeicher-Datenkonfiguration
mit Hilfe des Schalters AS3000 (an
P110 angeschlossen)

Pyrometer sensor S3000

CE



Infrarotthermometer für Hochtemperaturbereiche

Temperaturbereich: 1000-2500°C/1832-4532°F
900- 2000 °C/1652-4532°F
Emmisionsbereich: 0.1 – 1.0



AST250 NEW

AST450 NEW

AST900 NEW



Infrarotthermometer

Temperaturbereich: 250-600°C
Temperaturbereich: 450-1400°C
Temperaturbereich: 900-2500°C
Emmisionsbereich: 0.1 – 1.0
Reaktionszeit: 0.1Sec - 10Sec
Genauigkeit und Wiederholgenauigkeit: ±1%
Elektrische Spezifikationen:
Stromversorgung: 24V Richtlaserquelle: Klasse
II **Mechanische Spezifikationen:**
Abmessungen: Ø 60mm; Length - 118 mm;
Sensorgewicht: ~0.6 kg
Umgebungsbedingungen:
Betriebstemperaturbereich: 0°C - +50°C
Lagertemperaturbereich: -20°C + 70°C
Feuchtigkeit: unbegrenzt für den Sensorkopf
Ausgänge: 4-20 mA, 0-10 V, RS-232,
SingleKanal-Anzeige P110



HMD 3000 heißer Metalldetektor-
Berührungslose, zuverlässige,
präzise, weitreichende
Produkterfassung für alle Produkte ab
200 C, sogar bei Vorhandensein von
Dampf, Zunder und Wasser
IS3000 Infrared Scanner -
Berührungslose, zuverlässige,
präzise, Langstrecken-Positionierung
für heiße oder kalte Produkte
LM3000 Laser meter -
Berührungslose, präzise,
zuverlässige Niveau- und
Abstandsmessung und Positionierung
OB3000 Optische Barriere- Retro-
reflektiver Einzelsensor für
berührungslose, präzise
Langstreckenerfassung kalter und
heißer Produkte

Anybus Profibus

CE



Das Anybus Communicator Gateway für
Profibus ist ein externes, auf eine
Hutschiene montiertes Gateway. Es bietet
eine Profibus Netzwerk-
Verbindungsfähigkeit über eine serielle
RS232/RS422/RS485-Schnittstelle

Cooling Jacket



AST Standard-Luftkühlungs-Hülle
Externe Abdeckung – die
Aufgabe dieser Abdeckung ist es,
Druckluft aufzunehmen und den
Pyrometer bei
Umgebungstemperaturen von 50-
80 C abzukühlen.

Verteiler \ Agent

AST
Accurate Sensors Technologies

Teradion Industrial Park, Misgav 20179 Israel
Fax. +972 4 9990031 | Tel. +972 4 9990025 | 3t@3t.co.il
www accuratesensors.com | www.3t.co.il