

## Nuova applicazione per pirometri 3T: Fusione continua di nastro d'alluminio

### Sensori infra-rossi e sistema d'ispezione

3T è lieta di informare i clienti circa la nuova applicazione per pirometri 3T e sistemi d'ispezione. P3000 & PS3000 - Per il monitoraggio dei nastri d'alluminio.

#### *Dati tecnici*

**Tempo di risposta  $t_{90}$ :** Regolabile da 50 ms a 17 s.

**Campo spettrale:** a banda ristretta nel vicino infra-rosso.

**Precisione:** 1 % del valore misurato per l'intero campo d'emissività.

**Temperatura ambientale:** 0 ... 70°C



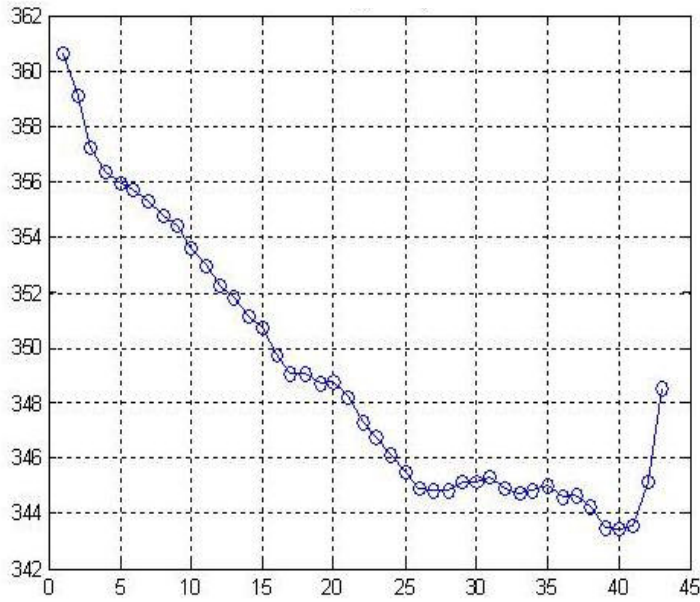
### Caratteristiche del prodotto

- Alta precisione.
- Alta consistenza
- Risposta veloce
- Durata, poca esigenza di manutenzione
- Di facile installazione in linee esistenti
- Plug and play, non è richiesta alcuna calibrazione.

#### Vantaggi:

- La misura diretta della temperatura del laminato dopo l'uscita dai rulli, rende possibile valutare come il metallo fuso scorra all'interno della trafila in modo da correggere la geometria dei diaframmi, specialmente quando avvengono fusioni di leghe diverse.
- Dal momento che è fornito il monitoraggio continuo della temperatura della piastra, la posizione dei diaframmi laterali può essere stabilita per il modo in cui in ciascuna lega può essere ottenuta la differenza di temperatura tra bordo e centro del laminato, secondo le istruzioni impartite agli operatori.
- Possibilità di verificare il blocco del canale di acqua di raffreddamento, in quanto la misura può avvenire su un punto fisso del laminato confrontando la temperatura durante la rotazione del rullo.
- Le relazioni di controllo della qualità sono precise ed attendibili, grazie al fatto che la banca dati può essere accessibile in qualsiasi momento, facendo anche uso fra l'altro di grafici trasversali e longitudinali molto validi del laminato.
- Arrestando lo scanner in certe posizioni del laminato, è talvolta possibile vedere i canali dell'acqua di raffreddamento bloccati all'interno dei rulli.
- I valori di temperatura del pirometro ottico possono servire, assieme alle linee di determinata lunghezza segnate sui rulli, a valutare il profilo di solidificazione lungo il rullo.

Bobina: 05700101 Temperatura media in funzione



Bobina: 05700101 Profilo della temperatura

