

Nueva Aplicación para Pirómetros 3T: Fundición Continua de Cinta de Aluminio

Sensores Infrarrojos y sistema de escaneo

3T se complace en actualizar a UD sobre una nueva aplicación para los pirómetros 3T y el sistema de escaneo.

P3000 y PS3000 – Para medición de cinta de aluminio

Datos Técnicos

Tiempo de reacción: Ajustable de 50 mseg. a 17 seg.

Gama espectral: Banda angosta en el infrarrojo cercano.

Precisión: 1 % del valor medido para el rango completo de emisividad. **Temperatura ambiente:** 0 ... 70°C

Características:

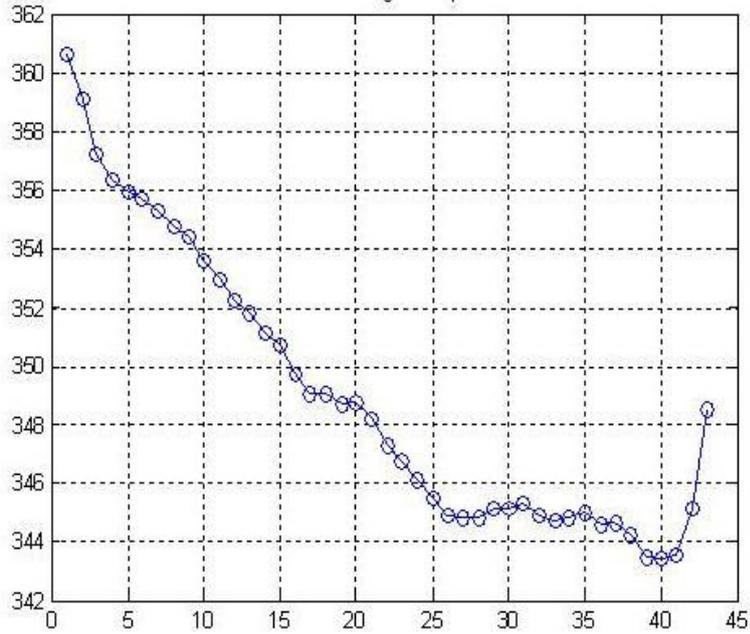
- Alta precisión.
- Gran consistencia
- Rápida reacción
- Durabilidad, poco mantenimiento
- De fácil instalación en una línea existente
- "Enchufe y toque", sin necesidad de calibrar.



Ventajas:

- La medición de la temperatura de la chapa justo después del rodaje facilita juzgar cómo fluye el metal dentro de la ranura permitiendo corregir posteriormente la geometría de los baffles, especialmente cuando se está procesando varias aleaciones.
- Mediante la continua vigilancia de la temperatura de la plancha, es posible determinar la posición de los baffles laterales a fin de lograr la diferencia necesaria entre la temperatura del borde y la del medio de la plancha para cada tipo de aleación e impartir a los operadores las instrucciones adecuadas.
- Verificación del flujo de agua refrigerante en el canal mediante medición de la temperatura en un punto fijo de la plancha y comparación de los resultados durante el giro del rollo.
- Los informes de control de calidad resultan más precisos y confiables dado que los datos medidos pueden ser restituidos en cualquier momento, incluso muy útiles gráficos exhibiendo los resultados de la medición de la temperatura a lo ancho y a lo largo de la plancha.
- La medición de temperaturas con un pirómetro óptico, junto con la asistencia de las líneas marcadas en los rollos deberían ayudar a evaluar el perfil de solidificación a través del rollo.

Coil : 05700101 Average Temperature vs width



Coil : 05700101 Temperature profile

