

AST 450, Si sensörler yüksek sıcaklık ve ufak nokta boyu için kullanılmaktadır.

ÇELİK: Kepçe Ön-ısıtma (kepçe içine tuğla astar ölçüm)

Ham Demir (Billet) Sıcaklık Ölçümü
Tel Demiri Sıcaklık Ölçümü
Demir Dövme İşlemi, Kesintisiz Döküm vs.

CAM: Fırın Duvarı (iç kısım) Sıcaklık Ölçümü
Eriyik Cam Sıcaklık Ölçüm (fırın içi)

ÇİMENTO: Döner Fırın içi Klinker Sıcaklık Ölçümü

ENDÜKSİYON ISITMA: Endüksiyon Isıtıcı Üreticileri.

AST 250, InGaAs Sensörler Tavlama, Sertleştirme vb. gibi düşük sıcaklıklarda metaller/seramikler için kullanılmaktadır.

Tek Renk mi yoksa İki Renk Pirometre mi?

Uygulamanın hemen hemen %90'ı tek renk pirometreler aracılığıyla gerçekleştirilebilir.

Aşağıdakiler için lütfen iki-dalga pirometer düşününüz :

Tozlu alan, su buharı oluşu (söndürme), Ölçek (oksidasyon), Değişken emissivity/yayma kuvveti, Metal ham demir (billet), Eriyik metal vb.