

AM3000 Infrarotthermometer für Flüssigaluminium

Eigenschaften:

Einfache Benutzung –keine Kalibrierung nötig
Hohe Genauigkeit – (1% In realen Anwendungen bestätigt)

Das Gerät ist fähig, Ziele mit wechselndem Emissionsgrad zu messen

Temperaturbereich: 450 - 900°C

Unempfindliche Konstruktion

Grosses Angebot an Zubehör

Viele eingebaute Funktionen



Leistung:

Temperaturbereich: 450 - 900°C

Emmisionsbereich: 0,1 – 1.0

Reaktionszeit: 0,51 Sek. – 10 Sek.

Genauigkeit und Wiederholgenauigkeit: $\pm 1\%$

Elektrische Spezifikationen:

Stromversorgung: 24V (18 - 36V) DC 50/60Hz 0.2–0.15 A

Optionale Ausgänge: 4-20 mA, 0-20 mA, 0-10 V, RS-232, RS-422, RS485, Profibus, Profinet, Alarme.

Optional: Anzeigeeinheiten P110 und

P300 Touch-Screen, PS3000 Scanning-System

Richtlaserquelle: Klasse II

Mechanische Spezifikationen:

Abmessungen des Sensors: 273 x 127 x 113,5 mm

Sensorgewicht: ~ 3,5 kg

Umgebungsbedingungen:

Betriebstemperaturbereich: 0°C - +50°C

Lagertemperaturbereich: -20°C + 70°C

Feuchtigkeit: unbegrenzt für den Sensorkopf

Optik:

Punkt Durchmesser: 10 mm aus einer Entfernung von 1 Meter. Es sind verschiedene Optiken erhältlich



Figure 1 Flüssigaluminium

Misgav Industrial Park , Misgav 20174, ISRAEL

Tel: +972-4-9990025, Fax: +972-4-9990031

E-Mail: 3t@3t.co.il, Web: www.3t.co.il Web: www accuratesensors.com