

PS3000 型扫描系统



即插即用，安装简易
全自动追踪铝型材
镜头瞄准可选择手动调节
可进行连续可靠的温度测量
追踪测量多腔式模具的单独型材温度

特色：

可选扫描模式：

- 搜索最高温度点
- 搜索最低温度点
- 编程定点（摆动模式）
- 连续扫描（摆动模式）

可调节的扫描范围达 $\pm 25^\circ$

可调节的扫描步进从 0.1° 到 5°

可调节扫描时间

最小工作距离 1 米

最大工作距离根据目标物尺寸而定

金属处理应用：

型材、圆棒、铝带、铝棒

